

SAD-K 8 Kühlaggregat Stopfer-Aggregat für Deckeneinbau

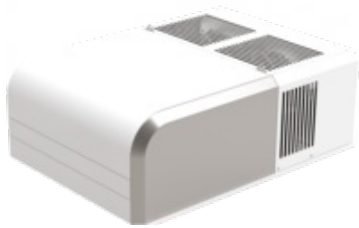
Kälteaggregat für Deckenmontage mit elektronischer Steuerung und digitaler Temperaturanzeige mit separaten Ein-/Ausschalter und automatischer Heißgas-Tauwasserverdunstung mit Tauwasserverdunsterschale und Überlaufrohr.

Das Blocksystem BEST von Rivacold wird zum Avantgarde! Ästhetisch ansprechend, funktionell und digital innovativ sind die Attribute für ein top aktuelles Design, eine revolutionäre Elektronik und eine integrierte Vernetzungsmöglichkeit. Der thermodynamische Kreislauf, optimiert durch den Einsatz eines Expansionsventils und durch neue Wärmeüberträger mit reduzierten Rohrdurchmessern, verspricht eine extreme Zuverlässigkeit und hohe Leistungen. Die verbaute RIV-OLUTION Elektronik, eine neue spezifische Software mit der Funktion "SMART-DEFROST" regelt die Temperaturen präzise und effizient und erzielt darüber hinaus eine signifikante Energieeinsparung. Das Kälteaggregat wurde mit großem Augenmerk auf die Umweltfreundlichkeit, auf die CO₂-Reduzierung und auf eine maximale Kältemittel-Füllmenge von 150 g pro Kreislauf optimiert.

Alle Aggregate verfügen über ein Easy Fix System – mit wenigen Handgriffen erhält man einen schnellen Zugriff auf die Hauptkomponenten der Schaltung. Innovative Steuerung und integrierte Konnektivität über die APP My I.D. für Smartphone über Bluetooth-Verbindung.

Bitte beachten Sie bei Einsatz und Planung des Kühlaggregates - Tiefkühlaggregates die Umgebungstemperatur, die Anzahl der Begehungen am Tag, Einbringtemperatur der Ware und Raumbelüftung. Dies sind entscheidende Faktoren die maßgeblich die Leistung der Aggregate beeinflussen. Die angegebenen technischen Werte werden bei optimalen Bedingungen erreicht (z.B. max. 10 %Warenumschlag pro Tag). Sie planen eine größere Anlage, nutzen Sie hierzu unsere Kühlzellenplanungshilfe im Downloadbereich.

Vor Auswahl des Aggregates beachten Sie bitte unbedingt die Kälteleistungstabelle (zu finden beim Produkt unter Download - Technische Dokumente) mit der Angabe der Raumtemperatur. Bei einer Überdimensionierung kann der Hersteller einen einwandfreien Betrieb nicht gewährleisten.



Artikel-Nr.: 606087
GTIN: 4059395050066



Produktvorteile:

- Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Blech mit Epoxidpulver-Beschichtung
- Easy Fix Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten inkl. Verdampfer
- Bluetooth Konnektivität
- Steuerung und Kontrolle über APP My I.D
- IoT-Verbindung zu einem bestehenden WLAN-Netz bzw. zum Mobilfunknetz
- RIV-OLUTION Steuerung mit erweiterten Einstellungsmöglichkeiten
- Modbus Verbindung für XWEB und weitere Fernüberwachungssysteme
- Fernschalttafel mit LED-Display und weißer Hintergrundbeleuchtung
- Leckage-Erkennungssystem
- Aufzeichnung der Betriebszustände der letzten 48 Stunden
- Aufzeichnung der Temperaturwerte der letzten 3 Monate
- Elektronische Steuerung
- Elektronische Ventilatoren am Verflüssiger und Verdampfer
- Optimierte Wärmeübertragung für eine hohe Energieeffizienz
- Drei auswählbare Abtaumodi: Intervall, Echtzeit und Bedarfsabtaung
- Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastschutz
- Thermostatisches Expansionsventil
- Heißgastauwasserverdunstung mit Tauwasserverdunsterschale
- Automatische Abtaung
- Funktion Smart Defrost und Leak Detector
- Sicherheitsdruckschalter Hochdruckseite
- Hoch- und Niederdrucksonden
- Türkontaktschalter
- LED-Zellenbeleuchtung mit Kabel 5 m
- Anschlusskabel 2,5 m mit blauem CEE Stecker
- Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastschutz

Technische Daten:

Geräteart	Aggregate
Produktgruppe	C
Abmessungen außen:	
Breite	700 mm
Tiefe	1150 mm
Höhe	415 mm
Aufstellart	Einbau
Temperaturbereich von	+/-0 °C
Innenbeleuchtung	Ja
Aussenmaterial	Verzinktes Stahlblech
Anschlußart	Anschlussfertig (230V)
Anschlusswert Elektro	0,395 kW
Spannung	230 Volt
Stromaufnahme	2,1 A
Bruttogewicht	56 kg
SWS	Ja
Einsetzbar Umgebungstemperatur bis	32 °C
Kühlung	Umluft
Tauwasserverdunstung	Ja
Abtauung	Automatisch
für Kühlräume bis zu max. m ³ geeignet	6 m ³
Kälteleistung	741 W
Kältemittel	R 290 (Propan)/GWP 3

Energiedaten

Weitere Ansichten

Kälteleistungsdaten (EN 13501/EN13501) - Kälteherd E26						SAD-E 08
U-Typ	U1	U2	U3	U4	U5	U6
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)

Kälteleistungsdaten (EN 13501/EN13501) - Kälteherd E26						SAD-E 09
U-Typ	U1	U2	U3	U4	U5	U6
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)

Kälteleistungsdaten (EN 13501/EN13501) - Kälteherd E26						SAD-E 13
U-Typ	U1	U2	U3	U4	U5	U6
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)
U-T	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)	100 (17,0 kW)

Technische Daten sind ohne Gewährleistung zu verstehen. Die Angaben sind ohne Haftung zu verstehen. Die Angaben sind ohne Haftung zu verstehen. Die Angaben sind ohne Haftung zu verstehen.

Direkt zum Produkt



Direkt zu den technischen Dokumenten



Für Druckfehler keine Haftung.